kardemir
Çelik Sanayi A.Ş.
Akçeşme Mah. Menderes Bulv. No:77 Denizli / Turkiye
Tel: +90 232 625 22 22 Fax: +90 232 625 19 85

MILL TEST CERTIFICATE
EN 10204:2004 / 3.1

EN 10025-1:2004 Hot Rolled Products of Structural Steel

CE 2195-CPR-1405603

Certificate No: / No Du Certificat: 25-0371
Date : 24.04.2025

Your Order No: / *Commande No:*

Description of Goods: PRIME QUALITY COLD DRAWN 1/4" ROUND BARS AND HOT ROLLED STEEL EQUAL ANGLES & FLAT BARS & SQUARE BARS & ROUND BARS IN 6,000 METERS LENGTH (-00 MM / +50 MM) IN QUALITY ASTM A36 ACCORDING TO A6

Standard : ASTM
Tolerance :

Our Order No: / Notre Commande: FR5BAQ 25-0371

Purchaser : / *Commettant:*
FERROSVELS.A.S.
NIT: 890910715-1. CALLE 31 B89 E140
MEDELLIN COLOMBIA
LAS VIOLETAS, MEDELLÍN COLOMBIA

Material: Matière:	Size-Dimension:	Length:	Quality / Qualité: Hot Rolled Stuctural Steel	Heat No : No Coulée :	CHEMICAL COMPOSITION - COMPOSITION CHEMIQUE - CEV = C + Mn/6 + (Cr + Mo + V)/5 + (Cu + Ni)/15																		Mechanical Properties - Properties Mechaniques ASTM A370-24				Quantity Shipped / Quantité expédiée (MTON)	No Of Bundles XNo Of Pieces Per Bundles
					C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Cu %	Ti %	Co %	N %	Sn %	Al %	V %	Cb %	B %	Cev %	Yield Point-Limite él. N/mm²	Tensile Strength- Rupture (N/mm²)	Elongation/Allong.(%) (Gauge Lenght L0 = 2)	Hardness - Dureté		
EQUAL ANGLES	1"X1"X1/8"	6 M	ASTM A36	2502215	0,21	0,17	0,54	0,006	0,012	0,130	0,100	0,010	0,39	0,001	0,010	0,009	0,019	0,004	0,004	0,001	0,0004	0,36	324	476	35,2			
EQUAL ANGLES	1"X1"X3/16"	6 M	ASTM A36	2522028	0,19	0,17	0,53	0,015	0,018	0,160	0,170	0,020	0,38	0,001	0,010	0,009	0,015	0,004	0,004	0,001	0,0004	0,35	320	470	32,1			
EQUAL ANGLES	1 1/4"X1 1/4"X1/8"	6 M	ASTM A36	2502252	0,20	0,16	0,52	0,012	0,015	0,170	0,110	0,020	0,38	0,001	0,010	0,008	0,017	0,005	0,003	0,001	0,0005	0,36	319	469	31,6			
EQUAL ANGLES	1 1/4"X1 1/4"X1/8"	6 M	ASTM A36	2502303	0,21	0,21	0,56	0,012	0,009	0,160	0,110	0,020	0,37	0,001	0,010	0,008	0,018	0,005	0,005	0,001	0,0005	0,37	314	462	33,1			
EQUAL ANGLES	1 1/4"X1 1/4"X3/16"	6 M	ASTM A36	2501447	0,14	0,19	0,65	0,023	0,012	0,170	0,130	0,010	0,38	0,001	0,010	0,009	0,019	0,005	0,006	0,001	0,0004	0,32	331	487	30,9			
EQUAL ANGLES	1 1/4"X1 1/4"X3/16"	6 M	ASTM A36	2501457	0,14	0,19	0,65	0,020	0,012	0,150	0,120	0,020	0,39	0,001	0,010	0,010	0,020	0,004	0,004	0,001	0,0004	0,32	330	485	34,7			
EQUAL ANGLES	1 1/4"X1 1/4"X3/16"	6 M	ASTM A36	2501458	0,14	0,18	0,61	0,016	0,007	0,140	0,140	0,020	0,38	0,001	0,010	0,010	0,019	0,003	0,004	0,001	0,0003	0,31	327	481	34,7			
EQUAL ANGLES	4"X4"X1/4"	6 M	ASTM A36	2502424	0,20	0,17	0,51	0,004	0,014	0,080	0,140	0,010	0,28	0,001	0,010	0,010	0,009	0,005	0,004	0,001	0,0005	0,33	324	476	33,3			
EQUAL ANGLES	4"X4"X3/8"	6 M	ASTM A36	2502424	0,20	0,17	0,51	0,004	0,014	0,080	0,140	0,010	0,28	0,001	0,010	0,010	0,009	0,005	0,004	0,001	0,0005	0,33	323	475	34,9			
EQUAL ANGLES	4"X4"X1/2"	6 M	ASTM A36	2501266	0,21	0,18	0,52	0,013	0,024	0,120	0,100	0,010	0,36	0,001	0,010	0,010	0,016	0,005	0,003	0,001	0,0003	0,35	322	473	33,1			
FLAT BARS	1/2"X1/8"	6 M	ASTM A36	1100330	0,18	0,18	0,56	0,016	0,018	0,140	0,110	0,020	0,39	0,001	0,010	0,010	0,018	0,006	0,005	0,001	0,0005	0,34	326	479	35,2			
FLAT BARS	1/2"X3/16"	6 M	ASTM A36	1100330	0,18	0,18	0,56	0,016	0,018	0,140	0,110	0,020	0,39	0,001	0,010	0,010	0,018	0,006	0,005	0,001	0,0005	0,34	324	476	33,6			
FLAT BARS	3/4"X1/8"	6 M	ASTM A36	1100330	0,18	0,18	0,56	0,016	0,018	0,140	0,110	0,020	0,39	0,001	0,010	0,010	0,018	0,006	0,005	0,001	0,0005	0,34	325	478	34,2			
FLAT BARS	3/4"X3/16"	6 M	ASTM A36	2522036	0,18	0,17	0,53	0,015	0,018	0,140	0,170	0,020	0,37	0,001	0,010	0,009	0,014	0,004	0,004	0,001	0,0004	0,34	321	472	32,9			

Tests to verify quality have been carried out -Tests de verification de la conformite de la nuance fournie- OK

Standard for surface : EN10163-3:2004,Class C,Subclass 1

Banding Test -qure D=2s<180°

Visual Inspection and Dimensional Check -Examen Visuel et Dimensionel de Surface- OK

The Surveyor-*L`expert:Ersin PEK*

Material are manufactured,inspected,tested and sampled in accordance with the requirement of manufacturing standard found satisfactory and comply.
Dimension and material surface apperearance result is acceptable and satisfactory.

Places of melting and casting/hot rolling; Facility / the name of the country: Kardemir Çelik Sanayi A.Ş./ Turkiye, **HS Code:**72071116

The test results are in accordance with ASTM

RP.20 REVİZYON:02

FLAT BARS	3/4"X1/4"	6 M	ASTM A36	2500853	0,21	0,13	0,52	0,016	0,019	0,110	0,110	0,010	0,38	0,001	0,010	0,009	0,016	0,006	0,003	0,001	0,0003	0,35	322	473	34,1			

kardemir
Çelik Sanayi A.Ş.
Akçeşme Mah. Menderes Bulv. No:77 Denizli / Turkiye
Tel: +90 232 625 22 22 Fax: +90 232 625 19 85

MILL TEST CERTIFICATE
EN 10204:2004 / 3.1

EN 10025-1:2004 Hot Rolled Products of Structural Steel

CE 2195-CPR-1405603

Certificate No: / No Du Certificat: 25-0371
Date : 24.04.2025

Your Order No: / *Commande No:*

Description of Goods: PRIME QUALITY COLD DRAWN 1/4" ROUND BARS AND HOT ROLLED STEEL EQUAL ANGLES & FLAT BARS & SQUARE BARS & ROUND BARS IN 6,000 METERS LENGTH (-00 MM / +50 MM) IN QUALITY ASTM A36 ACCORDING TO A6

Standard : ASTM

Tolerance :

Our Order No: / Notre Commande: FR5BAQ 25-0371

Purchaser : / *Commettant:* FERROSVELS.A.S.
NIT: 890910715-1. CALLE 31 B89 E140
MEDELLIN COLOMBIA
LAS VIOLETAS, MEDELLÍN COLOMBIA

Material: Matière:	Size-Dimension:	Length:	Quality / Qualité: Hot Rolled Stuctural Steel	Heat No : No Coulée :	CHEMICAL COMPOSITION - COMPOSITION CHEMIQUE - CEV = C + Mn/6 + (Cr + Mo + V)/5 + (Cu + Ni)/15																			Mechanical Properties - Properties Mechaniques ASTM A370-24				Quantity Shipped / Quantité expédiée (MTON)	No Of Bundles XNo Of Pieces Per Bundles
					C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Cu %	Ti %	Co %	N %	Sn %	Al %	V %	Cb %	B %	Cev %	Yield Point-Limite él. N/mm²	Tensile Strength- Rupture (N/mm²)	Elongation/Allong.(%) (Gauge Lenght L0 = 2)	Hardness - Dureté		
FLAT BARS	1"X1/8"	6 M	ASTM A36	1100545	0,15	0,19	0,62	0,016	0,013	0,120	0,120	0,010	0,39	0,001	0,010	0,009	0,021	0,005	0,004	0,001	0,0003	0,31	332	488	32,8			
FLAT BARS	1"X1/4"	6 M	ASTM A36	2500898	0,15	0,16	0,62	0,013	0,013	0,140	0,110	0,020	0,39	0,001	0,010	0,011	0,018	0,005	0,003	0,001	0,0003	0,32	335	492	33,8			
FLAT BARS	1"X3/8"	6 M	ASTM A36	2500648	0,21	0,17	0,53	0,019	0,020	0,160	0,110	0,010	0,34	0,001	0,010	0,009	0,018	0,008	0,003	0,001	0,0003	0,36	323	475	32,8			
FLAT BARS	1 1/4"X1/8"	6 M	ASTM A36	1100330	0,18	0,18	0,56	0,016	0,018	0,140	0,110	0,020	0,39	0,001	0,010	0,010	0,018	0,006	0,005	0,001	0,0005	0,34	326	479	33,5			
FLAT BARS	1 1/4"X3/16"	6 M	ASTM A36	2407279	0,19	0,21	0,57	0,025	0,014	0,180	0,120	0,020	0,39	0,001	0,010	0,008	0,014	0,005	0,004	0,001	0,0004	0,36	327	481	32,1			
FLAT BARS	1 1/4"X1/4"	6 M	ASTM A36	2501450	0,14	0,17	0,63	0,012	0,013	0,100	0,120	0,010	0,39	0,001	0,010	0,008	0,019	0,005	0,004	0,001	0,0003	0,30	331	487	33,5			
FLAT BARS	1 1/2"X1/8"	6 M	ASTM A36	1100545	0,15	0,18	0,63	0,020	0,010	0,130	0,110	0,010	0,38	0,001	0,010	0,010	0,019	0,006	0,003	0,001	0,0003	0,32	330	485	33,6			
FLAT BARS	1 1/2"X3/16"	6 M	ASTM A36	2502350	0,20	0,18	0,54	0,014	0,015	0,140	0,140	0,010	0,32	0,001	0,010	0,009	0,010	0,005	0,004	0,001	0,0004	0,35	324	476	32,9			
FLAT BARS	1 1/2"X1/4"	6 M	ASTM A36	2407581	0,21	0,18	0,54	0,005	0,024	0,150	0,120	0,030	0,35	0,001	0,010	0,009	0,018	0,005	0,001	0,001	0,0005	0,37	326	479	33,1			
FLAT BARS	3"X1/4"	6 M	ASTM A36	2406290	0,21	0,17	0,52	0,011	0,010	0,120	0,100	0,020	0,31	0,001	0,010	0,009	0,019	0,007	0,004	0,001	0,0003	0,35	320	470	33,3			
FLAT BARS	3"X1/2"	6 M	ASTM A36	1100327	0,21	0,19	0,54	0,005	0,013	0,110	0,100	0,010	0,34	0,001	0,010	0,009	0,016	0,006	0,003	0,001	0,0003	0,35	314	462	32,9			
FLAT BARS	4"X1/4"	6 M	ASTM A36	1100387	0,21	0,13	0,52	0,016	0,019	0,110	0,110	0,010	0,38	0,001	0,010	0,009	0,016	0,006	0,003	0,001	0,0003	0,35	316	465	34,7			
ROUND BARS	12 MM	6 M	ASTM A36	2501191	0,22	0,17	0,52	0,017	0,012	0,170	0,160	0,030	0,39	0,001	0,010	0,009	0,016	0,007	0,003	0,001	0,0003	0,38	318	467	34,9			

Tests to verify quality have been carried out -Tests de verification de la conformite de la nuance fournie- OK

Standard for surface : EN10163-3:2004,Class C,Subclass 1

Banding Test -qure D=2s<180°

Visual Inspection and Dimensional Check -Examen Visuel et Dimensionel de Surface- OK

The Surveyor-*L`expert:Ersin PEK*

Material are manufactured,inspected,tested and sampled in accordance with the requirement of manufacturing standard found satisfactory and comply.
Dimension and material surface apperearance result is acceptable and satisfactory.

Places of melting and casting/hot rolling; Facility / the name of the country: Kardemir Çelik Sanayi A.Ş./ Turkiye, **HS Code:**72071116

The test results are in accordance with ASTM

RP.20 REVİZYON:02

ROUND BARS	22 MM	6 M	ASTM A36	2500920	0,21	0,18	0,50	0,024	0,019	0,160	0,120	0,020	0,37	0,001	0,010	0,009	0,020	0,005	0,003	0,001	0,0005	0,36	310	456	33,3			
ROUND BARS	22 MM	6 M	ASTM A36	2501189	0,22	0,20	0,53	0,017	0,023	0,150	0,110	0,020	0,38	0,001	0,010	0,010	0,019	0,005	0,004	0,001	0,0004	0,38	313	460	33,7			

kardemir
Çelik Sanayi A.Ş.
Akçeşme Mah. Menderes Bulv. No:77 Denizli / Turkiye
Tel: +90 232 625 22 22 Fax: +90 232 625 19 85

MILL TEST CERTIFICATE
EN 10204:2004 / 3.1

EN 10025-1:2004 Hot Rolled Products of Structural Steel

CE 2195-CPR-1405603

Certificate No: / No Du Certificat: 25-0371
Date : 24.04.2025
Page : 3 / 4

Your Order No: / *Commande No:*

Description of Goods: PRIME QUALITY COLD DRAWN 1/4" ROUND BARS AND HOT ROLLED STEEL EQUAL ANGLES & FLAT BARS & SQUARE BARS & ROUND BARS IN 6,000 METERS LENGTH (-00 MM / +50 MM) IN QUALITY ASTM A36 ACCORDING TO A6

Standard : ASTM

Tolerance :

Our Order No: / Notre Commande: FR5BAQ 25-0371

Purchaser : / *Commettant:* FERROSVELS.A.S.
NIT: 890910715-1. CALLE 31 B89 E140
MEDELLIN COLOMBIA
LAS VIOLETAS, MEDELLÍN COLOMBIA

Material: Matière:	Size-Dimension:	Length:	Quality / Qualité: Hot Rolled Stuctural Steel	Heat No : No Coulée :	CHEMICAL COMPOSITION - COMPOSITION CHEMIQUE - CEV = C + Mn/6 + (Cr + Mo + V)/5 + (Cu + Ni)/15																		Mechanical Properties - Properties Mechaniques ASTM A370-24				Quantity Shipped / Quantité expédiée (MTON)	No Of Bundles XNo Of Pieces Per Bundles
					C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Cu %	Ti %	Co %	N %	Sn %	Al %	V %	Cb %	B %	Cev %	Yield Point-Limite él. N/mm²	Tensile Strength- Rupture (N/mm²)	Elongation/Allong.(%) (Gauge Lenght L0 = 2)	Hardness - Dureté		
ROUND BARS	1/4"	6 M	SAE 1008	2502354	0,20	0,19	0,55	0,020	0,021	0,150	0,170	0,010	0,39	0,001	0,010	0,009	0,009	0,006	0,004	0,001	0,0004	0,36	315	463	33,6			
ROUND BARS	1/2"	6 M	ASTM A36	2407805	0,22	0,17	0,50	0,012	0,020	0,100	0,100	0,020	0,35	0,001	0,010	0,009	0,013	0,004	0,004	0,001	0,0003	0,36	314	462	34,1			
ROUND BARS	5/8"	6 M	ASTM A36	2501406	0,20	0,18	0,52	0,013	0,008	0,140	0,110	0,020	0,39	0,001	0,010	0,010	0,019	0,006	0,004	0,001	0,0003	0,35	320	470	32,8			
ROUND BARS	5/8"	6 M	ASTM A36	2501407	0,20	0,18	0,52	0,013	0,008	0,140	0,110	0,020	0,39	0,001	0,010	0,010	0,019	0,006	0,004	0,001	0,0003	0,35	319	469	33,8			
ROUND BARS	5/8"	6 M	ASTM A36	2501408	0,19	0,19	0,54	0,018	0,008	0,150	0,120	0,030	0,37	0,001	0,010	0,010	0,023	0,006	0,003	0,001	0,0003	0,35	314	462	32,8			
ROUND BARS	3/4"	6 M	ASTM A36	2500917	0,22	0,17	0,52	0,015	0,018	0,150	0,110	0,020	0,38	0,001	0,010	0,009	0,019	0,005	0,003	0,001	0,0006	0,38	315	463	33,5			
ROUND BARS	3/4"	6 M	ASTM A36	2501438	0,21	0,19	0,51	0,014	0,014	0,110	0,140	0,020	0,38	0,001	0,010	0,009	0,018	0,004	0,003	0,001	0,0003	0,36	319	469	32,1			
ROUND BARS	1"	6 M	ASTM A36	2501453	0,15	0,19	0,61	0,011	0,012	0,130	0,120	0,020	0,37	0,001	0,010	0,011	0,019	0,006	0,003	0,001	0,0003	0,32	329	484	33,5			
ROUND BARS	1"	6 M	ASTM A36	2501455	0,15	0,18	0,62	0,017	0,010	0,100	0,120	0,020	0,39	0,001	0,010	0,008	0,018	0,004	0,004	0,001	0,0009	0,31	330	485	33,6			
ROUND BARS	1 1/4"	6 M	ASTM A36	2501466	0,21	0,15	0,51	0,015	0,007	0,120	0,130	0,010	0,39	0,001	0,010	0,010	0,019	0,005	0,002	0,001	0,0003	0,36	320	470	32,9			
SQUARE BARS	10X10 MM	6 M	ASTM A36	2500984	0,20	0,18	0,52	0,016	0,014	0,150	0,100	0,020	0,38	0,001	0,010	0,010	0,019	0,003	0,004	0,001	0,0003	0,35	323	475	33,1			
SQUARE BARS	11X11 MM	6 M	ASTM A36	2501340	0,20	0,19	0,53	0,015	0,014	0,120	0,110	0,010	0,38	0,001	0,010	0,009	0,020	0,005	0,003	0,001	0,0005	0,35	324	476	33,3			

Tests to verify quality have been carried out -Tests de verification de la conformite de la nuance fournie- OK

Standard for surface : EN10163-3:2004,Class C,Subclass 1

Banding Test -qure D=2s<180°

Visual Inspection and Dimensional Check -Examen Visuel et Dimensionel de Surface- OK

The Surveyor-*L`expert:Ersin PEK*

kardemir Çelik Sanayi A.Ş. Cad. No :3 Yenişehir Mah. Aliağa/İZMİR Bornova V.D 623 094 9312

Material are manufactured,inspected,tested and sampled in accordance with the requirement of manufacturing standard found satisfactory and comply.
Dimension and material surface apperearance result is acceptable and satisfactory.

Places of melting and casting/hot rolling; Facility / the name of the country: Kardemir Çelik Sanayi A.Ş./ Turkiye, **HS Code:**72071116

The test results are in accordance with ASTM

RP.20 REVİZYON:02

SQUARE BARS	12X12 MM	6 M	ASTM A36	2501294	0,20	0,19	0,54	0,023	0,022	0,190	0,110	0,010	0,38	0,001	0,010	0,010	0,017	0,005	0,005	0,001	0,0004	0,37	324	476	33,7			
SQUARE BARS	12X12 MM	6 M	ASTM A36	2501302	0,20	0,16	0,53	0,009	0,016	0,100	0,100	0,010	0,38	0,001	0,010	0,010	0,016	0,004	0,004	0,001	0,0003	0,34	319	469	33,6			
SQUARE BARS	1/2"X1/2"	6 M	ASTM A36	2501325	0,21	0,19	0,54	0,012	0,009	0,120	0,100	0,010	0,39	0,001	0,010	0,009	0,020	0,005	0,004	0,001	0,0003	0,36	316	465	34,1			

kardemir
Çelik Sanayi A.Ş.
Akçeşme Mah. Menderes Bulv. No:77 Denizli / Turkiye
Tel: +90 232 625 22 22 Fax: +90 232 625 19 85

MILL TEST CERTIFICATE
EN 10204:2004 / 3.1

EN 10025-1:2004 Hot Rolled Products of Structural Steel

CE 2195-CPR-1405603

Certificate No: / No Du Certificat: 25-0371
Date : 24.04.2025
Page : 4 / 4

Your Order No: / *Commande No:*

Description of Goods: PRIME QUALITY COLD DRAWN 1/4" ROUND BARS AND HOT ROLLED STEEL EQUAL ANGLES & FLAT BARS & SQUARE BARS & ROUND BARS IN 6,000 METERS LENGTH (-00 MM / +50 MM) IN QUALITY ASTM A36 ACCORDING TO A6

Standard : ASTM

Tolerance :

Our Order No: / Notre Commande: FR5BAQ 25-0371

Purchaser : / *Commettant:*
FERROSVELS.A.S.
NIT: 890910715-1. CALLE 31 B89 E140
MEDELLIN COLOMBIA
LAS VIOLETAS, MEDELLÍN COLOMBIA

Material: Matière:	Size-Dimension:	Length:	Quality / Qualité: Hot Rolled Stuctural Steel	Heat No : No Coulée :	CHEMICAL COMPOSITION - COMPOSITION CHEMIQUE - CEV = C + Mn/6 + (Cr + Mo + V)/5 + (Cu + Ni)/15																			Mechanical Properties - Properties Mechaniques ASTM A370-24				Quantity Shipped / Quantité expédiée (MTON)	No Of Bundles XNo Of Pieces Per Bundles
					C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Cu %	Ti %	Co %	N %	Sn %	Al %	V %	Cb %	B %	Cev %	Yield Point-Limite él. N/mm²	Tensile Strength- Rupture (N/mm²)	Elongation/Allong.(%) (Gauge Lenght L0 = 2)	Hardness - Dureté		
SQUARE BARS	1/2"X1/2"	6 M	ASTM A36	2501358	0,20	0,17	0,52	0,017	0,015	0,160	0,110	0,010	0,38	0,001	0,010	0,010	0,020	0,005	0,003	0,001	0,0004	0,36	317	466	32,8			
SQUARE BARS	5/8"X5/8"	6 M	ASTM A36	2406485	0,21	0,18	0,55	0,015	0,015	0,170	0,120	0,020	0,37	0,001	0,010	0,009	0,014	0,005	0,004	0,001	0,0004	0,37	315	463	33,1			

Tests to verify quality have been carried out -Tests de verification de la conformite de la nuance fournie- OK

Standard for surface : EN10163-3:2004,Class C,Subclass 1

Banding Test -qure D=2s<180°

Visual Inspection and Dimensional Check -Examen Visuel et Dimensionel de Surface- OK

The Surveyor-*L`expert:Ersin PEK*

kardemir Çelik Sanayi A.Ş. Yenişehir Mah. Bld. No: 3 Bornova/İZMİR Alliağa/İZMİR Pamukkale V.D. 523 094 9312

Material are manufactured,inspected,tested and sampled in accordance with the requirement of manufacturing standard found satisfactory and comply.
Dimension and material surface apperearance result is acceptable and satisfactory.

Places of melting and casting/hot rolling; Facility / the name of the country: Kardemir Çelik Sanayi A.Ş./ Turkiye, **HS Code:**72071116

The test results are in accordance with ASTM

RP.20 REVİZYON:02